

Mjerenja

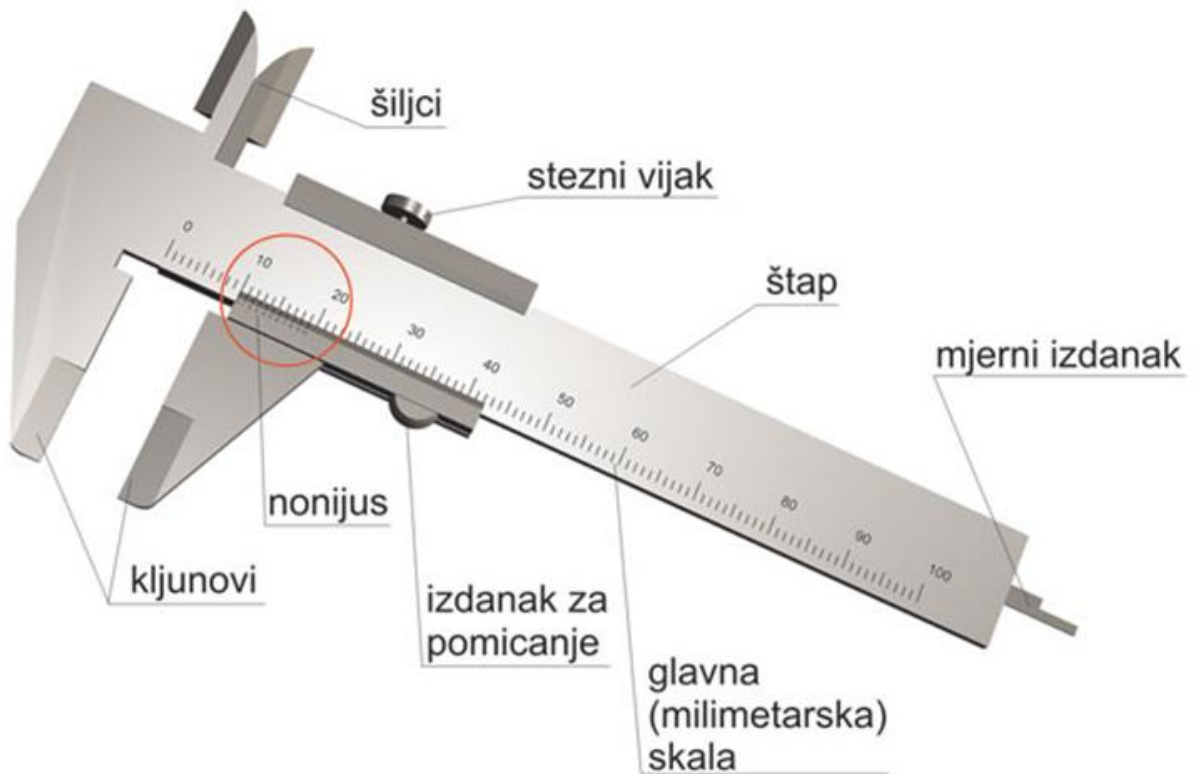
Mjerenje je brojčana usporedba veličine koja se mjeri s poznatom veličinom iste vrste.

Rezultat mjerenja je **mjerna vrijednost**.

Osnovna mjerna jedinica u strojarstvu je milimetar npr. 1237 mm (jedan metar, dva decimetra, tri centimetra i sedam milimetara)

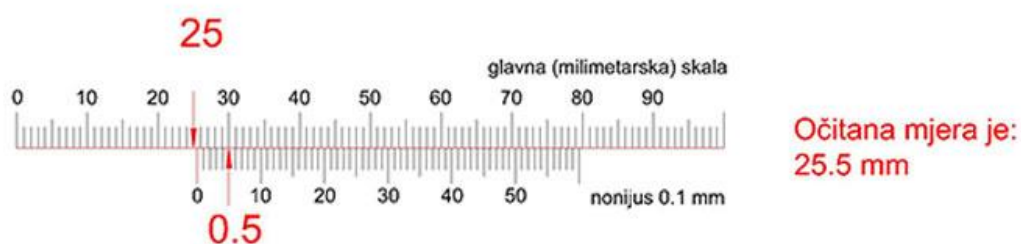
Najčešća mjerila u strojarstvu su:

- pomična mjerka
- Mikrometar



Čitanje mjera na pomičnoj mjerci

Čitanje mjere s pomičnog mjerila preciznosti 0.1mm:



Postupak čitanja:

Prvo treba pročitati koliko je punih milimetara do nule na nonij podjeli, a zatim pronaći crticu na nonij podjeli koja se poklapa s nekom crticom na milimetarskoj podjeli.

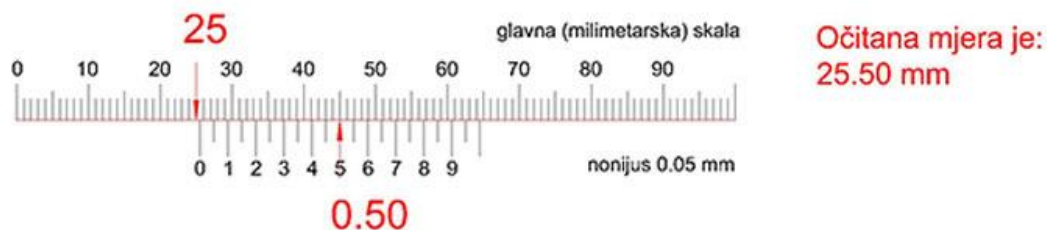
Na slici možete vidjeti kako se nula na noniju nalazi između 25 i 26 mm, a peta crtica nonija se poklapa s nekom crticom (u našem slučaju 30) na milimetarskoj podjeli.

Zaključujemo da je mjera 25.5 mm odnosno 25 milimetara i 5 desetinki milimetra.

Najmanja mjera koju se može izmjeriti mjerilom preciznosti 0.1 mm je upravo jedna desetinka milimetra.

Čitanje mjera na pomičnoj mjerci

Čitanje mjere s pomičnog mjerila preciznosti 0.05 mm



Postupak čitanja:

Prvo treba pročitati koliko je punih milimetara do nule na nonij podjeli, a zatim pronaći crticu na nonij podjeli koja se poklapa s nekom crticom na milimetarskoj podjeli.

Na slici možete vidjeti kako se nula na noniju nalazi između 25 i 26 mm, a deseta crtica nonija se poklapa s nekom crticom (u našem slučaju 45) na milimetarskoj podjeli.

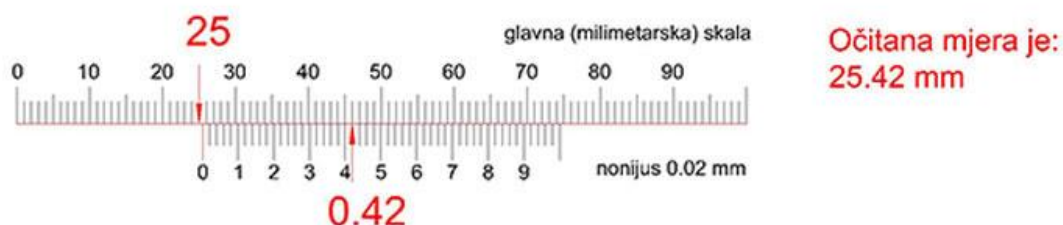
Zaključujemo da je mjera **25.50 mm** odnosno 25 milimetara i 50 stotinki milimetra.

Najmanja mjera koju se može izmjeriti mjerilom preciznosti 0.05 mm je pet stotinki milimetra. Mjere idu redom 0.05, 0.10, 0.15, 0.20, 0.25 itd..

Čitanje mjera na pomičnoj mjerici

Čitanje mjere s pomičnog mjerila preciznosti 0.02 mm

Čitanje mjere s pomičnog mjerila preciznosti 0.02 mm



Postupak čitanja:

Prvo treba pročitati koliko je punih milimetara do nule na nonij podjeli, a zatim pronaći crticu na nonij podjeli koja se poklapa s nekom crticom na milimetarskoj podjeli.

Na slici možete vidjeti kako se nula na noniju nalazi između 25 i 26 mm, a dvadeset i prva crtica nonija se poklapa s nekom crticom (u našem slučaju 46) na milimetarskoj podjeli.

Zaključujemo da je mjera 25.42 mm odnosno 25 milimetara i 42 stotinke milimetra.

Najmanja mjera koju se može izmjeriti mjerilom preciznosti 0.02 mm je dvije stotinke milimetra.

Mjere idu redom 0.02, 0.04, 0.06, 0.08, 0.1, 0.12, 0.14, 0.16 itd..