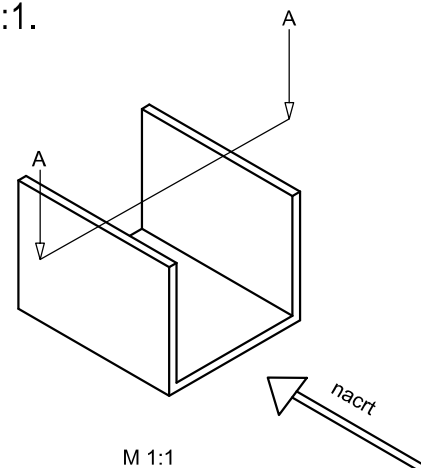
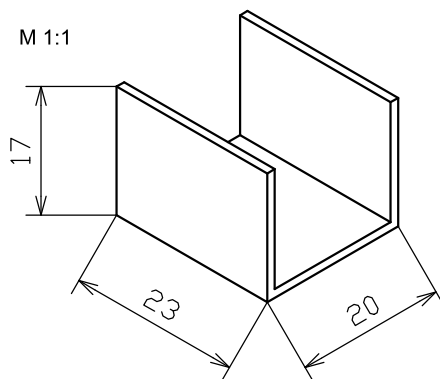


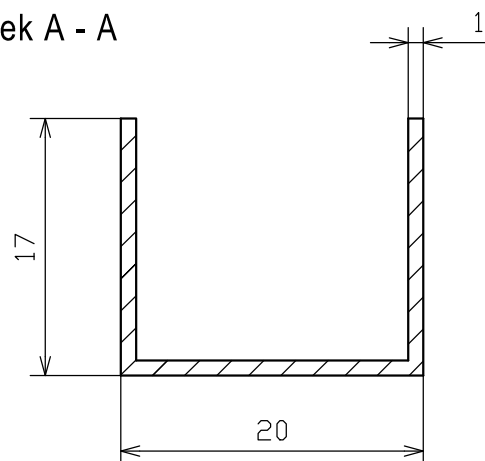
P4 I Vrste tehničkih crteža i presjeci

1. Nacrtaj presjek nacrtu aluminijskog U profila u mejrilu M 2:1. Mjesto presjeka je na polovini tlocrtne projekcije.

Ako se NE koristi ostatak U profila iz prve vježbe nego prostorni prikaz sa listića u M 1:1



Presjek A - A



Ako crtamo u dva puta uvećanom mjerilu onda je potrebno sve izmjere sa prostornog crteža pomnožiti sa 2

odnosno

duljina = 20 mm x 2 --- crtamo 40 mm

širina = 23 mm x 2 --- crtamo 46 mm

visina = 17 mm x 2 --- crtamo 34 mm

UVIJEK SE NA KOTNI BROJ PIŠU KOTE PRIRODNE VELIČINE!

NACRTATI ŠRAFURU JER JE PRESJEK KROZ PUNO TIJELO!

2. Šrafiraj presjek kućišta tokarskog stroja.

Kut šrafure je 45° , a razmak između šrafura je 3 mm.

